

PremiR+™ 70

Espuma de poliuretano pulverizado

Información general

PremiR+ 70 es un sistema de techado de espuma de poliuretano pulverizado (SPF) de célula cerrada, soplado con HFC, rígido, de pulverización en el lugar y con una resistencia nominal a la compresión de 70 psi. Esta SPF de dos componentes está formada por la resina del componente B de PremiR+ 70 y el componente A de Carlisle. PremiR+ 70 proporciona un valor R de 6.7 por pulgada y un aislamiento continuo sin rupturas térmicas. Los sistemas de techado de SPF PremiR+ 70 proporcionan una excelente resistencia al levantamiento del viento, tienen cubrejuntas y no tienen empalmes, y la naturaleza de célula cerrada proporciona un sistema de techado duradero y resistente a las filtraciones.

Usos previstos

Los sistemas de techado de SPF PremiR+ 70 se pueden utilizar en la mayoría de las aplicaciones de techado de acondicionamiento y de nueva construcción. Este aislamiento de SPF también puede utilizarse para aplicaciones de aislamiento exterior de tanques y contenedores. Se utiliza como sistema de techado junto con los revestimientos de Carlisle Roof Foam and Coatings (CRFC). Este producto está destinado a ser utilizado por contratistas cualificados y formados en la elaboración y aplicación de SPF.

Características y beneficios

- La SPF de célula cerrada proporciona una barrera de aire y un aislamiento térmico totalmente adheridos, monolíticos y sostenibles
- Liviano
- El rendimiento superior reduce el costo y la cantidad de material necesario
- Mejora la resistencia al levantamiento del viento
- Proporciona una superficie lisa, reduciendo la necesidad de un revestimiento adicional
- Excelente adhesión a la mayoría de las superficies
- Cubrejuntas incorporado y no tiene empalmes
- HFO soplado de bajo potencial de calentamiento global (LGWP)



Instalación

1. Los sistemas de techado de SPF deben ser aplicados por un aplicador profesional mediante equipos de pulverización disponibles en el mercado y diseñados para ese fin. Es responsabilidad del aplicador profesional comprender en su totalidad la información técnica del equipo y los procedimientos de funcionamiento seguro que corresponden a la SPF.
2. Todas las superficies que se vayan a pulverizar con PremiR+ 70 deben estar limpias, secas y libres de toda suciedad y contaminantes. Todo el metal al que se aplique la SPF debe estar libre de aceites, grasas, etc.
3. Antes de la aplicación de PremiR+ 70, el sustrato debe estar entre 7-49 °C (45-120 °F). Las temperaturas de servicio de cualquier superficie que vaya a ser pulverizada con SPF no deben superar los 82-93 °C (180-200 °F). La humedad en forma de lluvia, niebla, escarcha, rocío o alta humedad (>85% HR) afectará negativamente a la formación de SPF y a las propiedades físicas del producto acabado. Las velocidades del viento superiores a 24 kph (15 mph) pueden afectar a la textura de la superficie de la espuma, al curado y a las propiedades físicas, así como causar posibles problemas de exceso de pulverización.
4. Las temperaturas del precalentador de los componentes A y B deben ajustarse en función de la temperatura ambiente y de las condiciones del sustrato. Un rango típico de inicio es de 51-54 °C (125-130 °F); el calor de la manguera debe ajustarse para mantener estas temperaturas. Ajuste la presión dinámica del fluido entre 1,000 y 1,200 psi. La relación de mezcla a través del dosificador es de 1:1 en volumen. Se recomiendan las bombas de transferencia 2:1 para proporcionar una retroalimentación positiva del material al dosificador. Estos son los ajustes iniciales recomendados y pueden variar en función de las condiciones específicas.
5. Cada "pasada" o capa de SPF debe tener un grosor mínimo de 13 mm (0.5 in) y un máximo de 38 mm (1.5 in). Deje pasar al menos 10 minutos entre cada pasada para que se cure y se enfríe. Se pueden aplicar varias capas para alcanzar el grosor y el valor de aislamiento deseados, así como para facilitar el drenaje positivo.
6. La superficie acabada del PremiR+ 70 debe protegerse de los efectos adversos de la luz solar (UV), que puede causar decoloración y degradación. La capa protectora o el revestimiento deben aplicarse sobre la SPF el mismo día de la aplicación o en un plazo de 24 horas. CRFC dispone de una variedad de revestimientos protectores diseñados para su uso con PremiR+ 70.

Revise las especificaciones de Carlisle Roof Foam and Coatings para obtener especificaciones e información de instalación completa. Comuníquese con CRFC si desea más información.

Sustainable. Seamless. Solutions.

Reactividades

Reactividades de PremiR+ 70	Rango de temperatura ambiente recomendado
PremiR+ 70 VS (muy lenta)	38-52 °C (100-125 °F)
PremiR+ 70 VS (lenta)	29.5-43 °C (85-110 °F)
PremiR+ 70 R (normal)	18-32 °C (65-90 °F)
PremiR+ 70 F (rápida)	10-24 °C (50-75 °F)
PremiR+ 70 VF (muy rápida)	4.5-13 °C (40-55 °F)

Precauciones

- PremiR+ 70 no está diseñado para aplicaciones de aislamiento interior.
- Además de leer y comprender la hoja de datos de seguridad (SDS) de los componentes A y B, todos los aplicadores deben utilizar la protección respiratoria adecuada, así como el equipo de protección personal (EPP) cuando manipulen y procesen sistemas químicos de poliuretano.
- Las grandes masas de SPF deben retirarse a una zona exterior segura, cortarse en trozos más pequeños y dejar que se enfrien antes de desecharlas para evitar la acumulación de calor y el posible riesgo de incendio.
- La SPF es combustible. Las fuentes de calor, como los sopletes de soldadura, de corte o de techado, no deben utilizarse en contacto o cerca de PremiR+ 70 o de cualquier SPF.
- Proteja los componentes A y B frente a la contaminación por humedad.
- No se debe aplicar cuando el punto de condensación esté dentro de los 3 °C (5 °F) del punto de rocío.

Propiedades físicas típicas

Propiedad	Método de prueba	PremiR+ 70
Resistencia a la compresión	ASTM D1621	60-70 psi
Fuerza elástica	ASTM D1623	75-80 psi
Resistencia térmica (valor R)	ASTM C518	0.148 k (6.7 por pulgada)
Estabilidad dimensional	ASTM D2126	<4%
Absorción de agua	ASTM C2842	0.6%
Contenido de la célula cerrada	ASTM D6226	94%
Densidad del núcleo	ASTM D1622	46.45 a 48.05 kg/m ³ (2.9 a 3.0 lb/ft ³)
Características de combustión de superficie	ASTM E84	20 FSI

Las propiedades y las características habituales se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.



Propiedades y características del líquido

Envase	El componente A se envasa a 250 kg (551 lb) por tambor de 208.2 l (55 galones) El componente B se envasa a 227 kg (500 lb) por tambor de 208.2 l (55 galones)
Vida útil	12 meses para el componente A cuando se almacena en los contenedores originales sin abrir en un área seca entre 4.5 °C (40 °F) y 26.7 °C (80 °F) 6 meses para el componente B

Calificaciones y aprobaciones

Cumple los criterios de la norma ASTM C1029 - Tipo III
Listados UL 790 - R26705
Certificación UL 790 - R26705 para Canadá
Listado CA BEARHFTI
Cumple con los requisitos de IBC/IRC para los sistemas de techado de espuma plástica
Aprobación de productos de la Florida FL 27106 R1
Evaluación de producto del Departamento de Seguros de Texas (TDI)
Cumple los criterios de la TAS 110

Información sobre LEED®

Contenido reciclado previo al consumo	1.3%
Contenido reciclado posterior al consumo	3.35%
Sitio de fabricación	Cartersville, GA
Recursos rápidamente renovables	0.6%

Información de envío

Tamaño de envase	Peso bruto	Clase
Tambor de 208.2 l (55 galones) - Peso neto del conjunto A y B de 476.7 kg (1051 lb)	Componente A: 268 kg (591 lb) Componente B: 245 kg (540 lb)	55
Clasificación D.O.T.: Material plástico líquido - NOIBN	Proteger de la congelación (4.5 °C/40 °F) durante el transporte y el almacenamiento	

Sustainable. Seamless. Solutions.

100 Enterprise Drive • Cartersville, GA 30120 • 844.922.2355
www.CarlisleRFC.com